

Nombre del curso: CURSO GOT1000 and GT WORKS3

Clave del curso: UTK-GOT1K-GTW3

Duración: 3 días

Requisitos Previos: Aspectos básicos de PLC (GX Works2)

Este curso está destinado a familiarizar al asistente con la familia de productos de interfaces de operador GOT1000 y el software necesario para crear, configurar y modificar las pantallas que pueden utilizarse con los sistemas PLC. Esta clase se impartirá con las interfaces de operador GT15 o GT16, PLC serie Q o L, y el paquete de software GT Works3.

LA PROGRAMACIÓN DE PLC NO ESTÁ EXPLICÍTA EN ESTE CURSO. ES RECOMENDABLE ASISTIR A LA CLASE DE PROGRAMACIÓN DE PLC ANTES DE ESTA CLASE.

Resumen del curso

- Introducción a GOT
 - ¿Qué es GOT?
 - ¿Cuándo se necesita un GOT?
 - ¿Cuáles son las ventajas de utilizar GOT?
 - Variables de un GOT
 - ¿Qué dispositivos están disponibles para GOT?
 - Software GT Works3
 - Utilidad de transferencia de datos GOT
 - Compatibilidad con versiones anteriores
- Información general sobre la familia GOT1000
 - Información básica sobre GOT1000
 - Reseña de productos de la serie GT10
 - Reseña de productos de la serie GT11
 - Reseña de productos de la serie GT12
 - Reseña de productos de la serie GT15
 - Reseña de productos de la serie GT16
 - Desglose de los números de piezas
 - Hardware opcional
- Opciones de comunicación
 - Conexión directa (serial)
 - Conexión bus
 - MELSECNET/10 o MELSECNET/H
 - CC-Link
 - CC-Link IE
 - Ethernet
 - Servos de Mitsubishi
 - Inversores de Mitsubishi
 - PLC de terceros
 - Lector de código de barras / controlador RFID
 - Capacidades especiales de comunicación

- Conceptos básicos de GT Designer3
 - Asistente para nuevos proyectos
 - Introducción a GT Designer3
 - Árbol de proyectos
 - Árbol del sistema
 - Sistemas operativos
 - Transferencia a un GOT
 - Importación desde otro proyecto
 - Otras características del software
 - Opciones de software
 - Formato de archivo
 - Comprimir/descomprimir
- Conceptos básicos de diseño de la pantalla
 - Tipos de pantalla
 - Árbol de pantalla
 - Funciones de la librería
 - Categorías
 - Objetos de dibujo
 - Alineación
 - Comentarios
 - Seguridad del operador
- Interruptores y lámparas
 - Interruptores
 - Lámparas
- Objetos básicos de la pantalla
 - Pantalla numérica
 - Entrada numérica
 - Visualización ASCII
 - Entrada ASCII
 - Visualización de comentarios
 - Lista de datos
 - Visualización de fecha y hora

- Gráficos
 - Metros del panel
 - Visualización del nivel
 - Gráfico de líneas
 - Gráfico de tendencias
 - Gráfico de barras
 - Gráfico histórico de tendencias
- Alarmas
 - Alarma del usuario
 - Alarma del sistema
 - Historial de alarma
 - Observación avanzada de alarmas del usuario
 - Observación avanzada de alarmas del sistema
 - Pantalla avanzada de alarmas (usuario/sistema)
 - Pantalla emergente avanzada de alarmas
- Recetas
 - Recetas básicas
 - Recetas avanzadas
- Funciones de monitoreo
 - Monitor de la escalera
 - Editor de listas
 - Monitor de sistema
 - Monitor del módulo inteligente
 - Monitor de la red
 - Monitor de Q-Motion
 - Monitor del servoamplificador
 - Copia de seguridad/restauración

NOTAS:

- 1) **HORARIO:** Según disponibilidad del Cliente (Sugerido entre 9:00 AM a 6:00 PM)
- 2) **FECHA:** Favor de confirmar a ctc@ultatek.com
- 3) Se requiere que el CLIENTE proporcione una sala de capacitación que cuente con una pizarrón o pintarrón, cañón y suministros eléctricos 120 VAC (en caso de ser curso ON SITE)
- 4) **CUPO:** Mínimo 2, Máximo de 6 a 8 participantes por grupo dependiendo de los equipos disponibles.
- 5) **ULTATEK** Proporcionará la información escrita del curso a cada participante.
- 6) **ULTATEK** Proporcionará los equipos demostrativos requeridos para realizar las practicas correspondientes.