

**Nombre del curso:** CURSO GOT1000 and GT WORKS3

**Clave del curso:** UTK-GOT1K-GTW3

**Duración:** 3 días

**Requisitos Previos:** Aspectos básicos de PLC (GX Works2)

Este curso está destinado a familiarizar al asistente con la familia de productos de interfaces de operador GOT1000 y el software necesario para crear, configurar y modificar las pantallas que pueden utilizarse con los sistemas PLC. Esta clase se impartirá con las interfaces de operador GT15 o GT16, PLC serie Q o L, y el paquete de software GT Works3.

LA PROGRAMACIÓN DE PLC NO ESTÁ EXPLICITA EN ESTE CURSO. ES RECOMENDABLE ASISTIR A LA CLASE DE PROGRAMACIÓN DE PLC ANTES DE ESTA CLASE.

### **Resumen del curso**

- Introducción a GOT
  - ¿Qué es GOT?
  - ¿Cuándo se necesita un GOT?
  - ¿Cuáles son las ventajas de utilizar GOT?
  - Variables de un GOT
  - ¿Qué dispositivos están disponibles para GOT?
  - Software GT Works3
  - Utilidad de transferencia de datos GOT
  - Compatibilidad con versiones anteriores
- Información general sobre la familia GOT1000
  - Información básica sobre GOT1000
  - Reseña de productos de la serie GT10
  - Reseña de productos de la serie GT11
  - Reseña de productos de la serie GT12
  - Reseña de productos de la serie GT15
  - Reseña de productos de la serie GT16
  - Desglose de los números de piezas
  - Hardware opcional
- Opciones de comunicación
  - Conexión directa (serial)
  - Conexión bus
  - MELSECNET/10 o MELSECNET/H
  - CC-Link
  - CC-Link IE
  - Ethernet
  - Servos de Mitsubishi
  - Inversores de Mitsubishi
  - PLC de terceros
  - Lector de código de barras / controlador RFID
  - Capacidades especiales de comunicación

- Conceptos básicos de GT Designer3
  - Asistente para nuevos proyectos
  - Introducción a GT Designer3
  - Árbol de proyectos
  - Árbol del sistema
  - Sistemas operativos
  - Transferencia a un GOT
  - Importación desde otro proyecto
  - Otras características del software
  - Opciones de software
  - Formato de archivo
  - Comprimir/descomprimir
- Conceptos básicos de diseño de la pantalla
  - Tipos de pantalla
  - Árbol de pantalla
  - Funciones de la librería
  - Categorías
  - Objetos de dibujo
  - Alineación
  - Comentarios
  - Seguridad del operador
- Interruptores y lámparas
  - Interruptores
  - Lámparas
- Objetos básicos de la pantalla
  - Pantalla numérica
  - Entrada numérica
  - Visualización ASCII
  - Entrada ASCII
  - Visualización de comentarios
  - Lista de datos
  - Visualización de fecha y hora

- Gráficos
  - Metros del panel
  - Visualización del nivel
  - Gráfico de líneas
  - Gráfico de tendencias
  - Gráfico de barras
  - Gráfico histórico de tendencias
- Alarmas
  - Alarma del usuario
  - Alarma del sistema
  - Historial de alarma
  - Observación avanzada de alarmas del usuario
  - Observación avanzada de alarmas del sistema
  - Pantalla avanzada de alarmas (usuario/sistema)
  - Pantalla emergente avanzada de alarmas
- Recetas
  - Recetas básicas
  - Recetas avanzadas
- Funciones de monitoreo
  - Monitor de la escalera
  - Editor de listas
  - Monitor de sistema
  - Monitor del módulo inteligente
  - Monitor de la red
  - Monitor de Q-Motion
  - Monitor del servoamplificador
  - Copia de seguridad/restauración

#### NOTAS:

- 1) **HORARIO:** Según disponibilidad del Cliente (Sugerido entre 9:00 AM a 6:00 PM)
- 2) **FECHA:** Favor de confirmar a [ctc@ultatek.com](mailto:ctc@ultatek.com)
- 3) Se requiere que el CLIENTE proporcione una sala de capacitación que cuente con una pizarrón o pintarrón, cañón y suministros eléctricos 120 VAC (en caso de ser curso ON SITE)
- 4) **CUPO:** Mínimo 2, Máximo de 6 a 8 participantes por grupo dependiendo de los equipos disponibles.
- 5) **ULTATEK** Proporcionará la información escrita del curso a cada participante.
- 6) **ULTATEK** Proporcionará los equipos demostrativos requeridos para realizar las practicas correspondientes.