

Nombre del curso: PLC Motion Basics

Clave del curso: UTK-Q-MOTION-BASICS

Duración: 1 día

Requisitos Previos: Programación de GX Works2

CURSO MOTION BASICS

El objetivo de este curso es que el asistente se familiarice con la terminología básica y las aplicaciones de un sistema de control de movimiento.

Resumen del curso

Lección 1 - Información de motor y servo

- Campo magnético y campos de flujo
- Electromagnetismo
- Descripción general del motor eléctrico
- Categorías de motores eléctricos
- Información del motor
- Características del servo/amplificador
- Bucles de control
- Dispositivos de retroalimentación

Lección 2 - Aplicación y tamaños

- Descripción general de las aplicaciones
- Envasado tipo almohadilla
- Control de velocidad
- Máquina impresora
- Tabla XY
- Gantry en lo alto
- Control de servo
- ¿Por qué calcular el tamaño del servo?
- Selección del sistema apropiado
- Relaciones mecánicas
- Engranaje
- Carga J
- Fricción
- Variables
- Requisitos adicionales
- Ejercicios de cálculo del tamaño de servo

Lección 3 - Controladores de movimiento y posición

- Tipos de bucles de retroalimentación
- Error y compensación
- Dispositivos de comando de control de movimiento
- Tipos de movimientos
- Dispositivos de comando de control de posición
- Establecimiento de parámetros básicos
- Función de retorno a inicio/cero