

Nombre del curso: Q Series Programming (GX Works2)

Clave del curso: UTK-PLC-Q-PROG-GXW2

Duración: 3 días

Requisitos Previos: Nociones básicas programación GX Works2

CURSO IQ AND Q SERIES PROGRAMMING (GX Works2)

El objetivo de este curso es presentar el software de programación GX Works2 y la programación en lógica de escalera.

Este curso cubre los conceptos de programación de escalera, así como las características del software GX Works2. El material cubierto incluirá conceptos aplicables a las familias de los controladores programables de la serie Q. En la mayoría de los casos, estarán disponibles diferentes opciones de hardware para permitir que los grupos de usuarios utilicen la plataforma de hardware de su elección.

Resumen del curso

Lección 1- Introducción a GX Works2

- Características de GX Works2
- Compatibilidad con versiones anteriores
- Comprimir/descomprimir
- Inicio de GX Works2
- Creación de un nuevo proyecto
- Acoplamiento de ventanas
- Barras de herramientas
- Personalización del teclado
- Pantalla de idioma
- Barra de estado
- Opciones de software

Lección 2 - Creación de un proyecto

- Proyecto simple vs. estructurado
- Modos de software
- Edición lógica en escalera
- Instalación de conexión
- Transferencia a PLC
- Lectura del PLC
- Verificación con PLC
- Verificación con otro proyecto

Lección 3 - Operaciones en línea

- Monitor de lógica de escalera
- Monitor de entrada de lógica en escalera
- Monitoreo de lote de memoria interna/dispositivo
- Ventanas de observación
- Ediciones en línea
- Modificar valor
- Registro de E/S forzado
- Prueba del dispositivo con condición de ejecución

Lección 4 - Documentación del programa

- Comentarios
- Declaraciones
- Notas
- Viendo documentación
- Impresión

Lección 5 - Parámetros de PLC

- Parámetros
- Parámetros de la serie Q
- Parámetros de red

Lección 6 - Temporizadores y contadores

- Temporizadores
- Ejemplos de temporizador
- Contadores
- Ejemplos de contador

Lección 7 - Instrucciones básicas

- Formato de instrucción
- Instrucciones de transferencia de datos
- Designación mediante dígitos
- Instrucciones de comparación

Lección 8 - Direcciones especiales

- Relés especiales
- Registros especiales
- Información de diagnóstico de la serie Q

Lección 9 - Matemáticas

- Matemática de enteros
- Incremento y disminución
- Escala
- Matemática de punto flotante
- Conversión

Lección 10 - Utilidades de GX Works2

- Menú Buscar/Reemplazar
- Referencia cruzada
- Lista de dispositivos
- Diagnóstico de PLC
- Monitor de sistema
- Seguimiento de muestreo

Lección 11 - Módulos inteligentes

- Introducción
- Memoria interna
- Instrucciones DESDE/HACIA
- Direcciones U\G
- Utilidad del módulo inteligente
- Plantillas de comentarios
- Monitor del módulo inteligente
- Inicialización mediante parámetros

Lección 12 - Comandos adicionales

- Control de límite
- Reloj en tiempo real
- Punteros
- Saltar
- Llamada

Lección 13 - Programas múltiples

- Disponibilidad
- Tipos de programa
- Configuración de la ejecución del programa

NOTAS:

- 1) HORARIO:** Según disponibilidad del Cliente (Sugerido entre 9:00 AM a 6:00 PM)
- 2) FECHA:** Favor de confirmar a ctc@ultatek.com
- 3)** Se requiere que el CLIENTE proporcione una sala de capacitación que cuente con una pizarrón o pintarrón, cañón y suministros eléctricos 120 VAC(en caso de ser curso ON SITE)
- 4) CUPO:** Mínimo 2, Máximo de 6 a 8 participantes por grupo dependiendo de los equipos disponibles.
- 5) ULTATEK** Proporcionará la información escrita del curso a cada participante.
- 6) ULTATEK** Proporcionará los equipos demostrativos requeridos para realizar las practicas correspondientes.