

SOLUCIONES ULTATEK

# OEE

Una solución completa:

- Sistema con una razón porcentual que sirve para medir la eficiencia productiva de la maquinaria industrial. Teniendo en cuenta los parámetros de disponibilidad, rendimiento, calidad.
- Visualización directa en planta o dispositivos móviles.
- Sistema informativo completo de la actividad productiva y eficiencia de los procesos productivos.
- Análisis de tiempo real.
- Reportes diarios, semanal, mensual.

EN ULTATEK NOS SENTIMOS ORGULLOSOS DE SER UNA COMPAÑÍA QUE OFRECE SOLUCIONES QUE REBASAN LAS EXPECTATIVAS DE NUESTROS CLIENTES.



# Ventajas del sistema



## Mejora retorno de inversión.

Retorno de inversión al obtener uno de los objetivos principales del sistema que son la máxima productividad y eficiencia.



## Incrementa calidad de los procesos.

El sistema consigue determinar el origen de descensos de calidad y busca minimizar retrabajos y productos defectuosos como clave para un enorme ahorro de costos.



## Reduce costos de reparación de maquinaria.

Capacidad de anticipar hechos (analizando paradas inesperadas, velocidades reducidas, etc) supone un gran ahorro tanto en mantenimiento preventivo de maquinaria como en los altos costos asociados al propio fallo de maquina.



## Optimización del proceso de fabricación.

Es un sistema muy verstil, donde se puede utilizar el sistema exclusivamente para un maquina o proceso e ir incrementando su implementación a toda la planta o multiples plantas.

# ¿COMO FUNCIONA EL SISTEMA OEE?

El sistema obtiene los siguientes cálculos y los expresa en un número porcentual:

**Cálculo de disponibilidad.** Cuánto tiempo ha estado funcionando la máquina o equipo respecto del tiempo que quería que estuviera funcionando (quitando el tiempo no planificado).

**Identifica el rendimiento.** Durante ese tiempo que haya estado funcionando, cuánto ha fabricado (bueno y malo) respecto de lo que tenía que haber fabricado a tiempo de ciclo ideal.

**Obtiene el estatus de calidad en el proceso.** Es el indicador más conocido por todos. Cuánto he fabricado bueno a la primera respecto del total de la producción realizada (bueno y malo).

	Tiempo Total de Operación	
A	Tiempo disponible	No hay plan para producir.
B	Tiempo operativo	Paradas. Esperas.
C	Producción prevista	
D	Producción real	Microparadas. Velocidad reducida.
E	Producción real	
F	Piezas buenas	Scrap. Retrabajos.

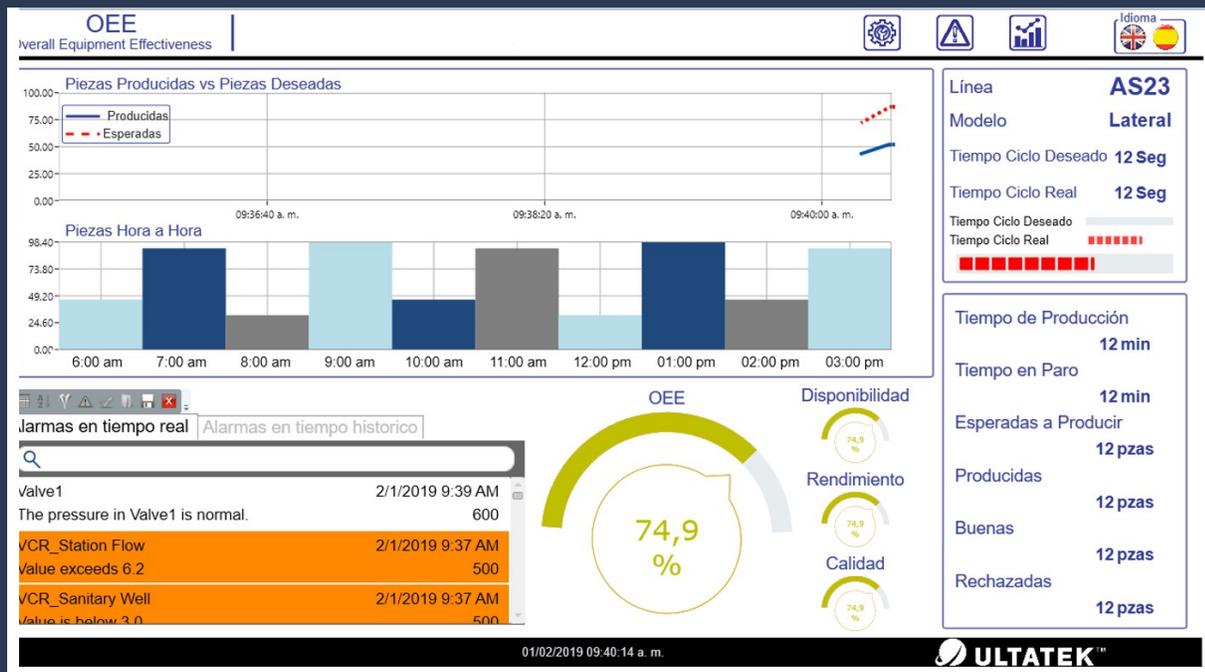
# RESULTADOS DEL SISTEMA OEE

**Mejora continua.** El sistema estará siendo parte del proceso de una mejora continua, facilitará la selección de mejoras específicas necesarias

**Localiza area de oportunidad.** De manera certera, identifica donde se encuentra claramente donde está el problema, en calidad del producto, rendimiento producto o disponibilidad de la estación.

**Identifica prioridades.** Muestra las prioridades en el proceso de producción de un modo claro.

**Información clara y eficiente.** Los resultados de las acciones de mejora emprendidas se observan rápidamente. Es un indicador simple y fácil de entender para los implicados.



## CLIENTES PRINCIPALES:

- Industria Automotriz
- Industria Alimenticia
- Energía
- Minería
- Metal - Mecánica
- Empaque

ULTATEK ha desarrollado un profundo nivel de conocimiento y experiencia en el uso de la última tecnología, innovación y el trabajo en equipo de nuestros profesionales altamente capacitados.